

Made
für
Bayern

Qualität für Bayern

Hersteller aus dem In- und Ausland stellen sich vor

Neues leistungsstarkes Vorgruben-Rührsystem



Der Österreichische Biogas-Fachverband
*besuchte heuer Anfang März eine Anlage der
Rohn-ECO-Systemreihe*

Die Rohn Werksvertretung vermittelt und betreut seit vielen Jahren Biogassysteme. Für die vor geschaltete Hydrolysestufe wurde das neue Hydrobull-Rührsystem zum Patent angemeldet. Ein senkrechtes und ein schräg angeordnetes Rührwerk mit Flügelspannweiten bis zu 2,7 m sorgen für eine hohe Einrührleistung von bis zu 40 Tonnen Silage und Festmist pro Stunde. Die Befüllung der Vorgrube erfolgt per Radladerschaufel oder optionalem Dosierer. Der Energiebedarf für die komplette Fütterung liegt unter zwei Prozent der Gesamtleistung von 250 kW bei der abgebildeten Anlage. In diesem Verbrauchswert sind die Befüll- und Verdünnungspumpe sowie

der nachgeschaltete Zerkleinerer enthalten. Durch den Hydrolyse-Vorversäuerungsbehälter muss die Anlage nicht täglich „gefüttert“ werden. Das steigert die Flexibilität. Auch verkürzt sich die Fermenterverweilzeit durch den verbesserten Substrataufschluss. Auf eine verschleißanfälligen Feststoffdosierer wurde verzichtet. Mit einem Großflügelrührwerk (11 kW) im Hauptgärbehälter wird der Energiebedarf weiter merklich verringert. Die Lieferung der Verinox-Edelstahlbehälter erfolgt durch den Hersteller Lipp GmbH, für den Rohn seit 40 Jahren als Werksvertretung tätig ist.

Rohn-GmbH@t-online.de